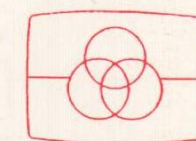
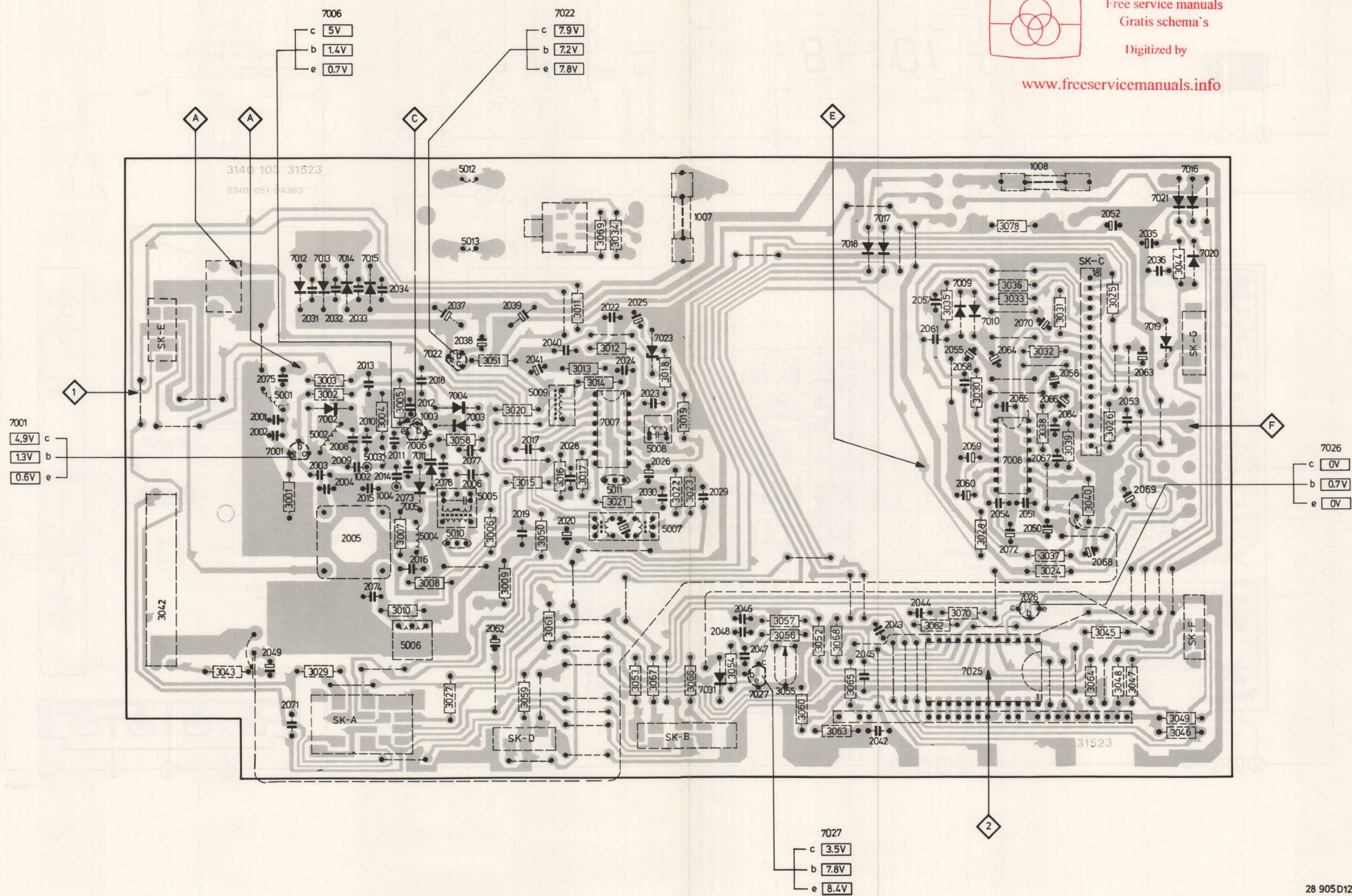


MISC.	5001	7001	7013	5002	7015	5003	5006	7005	5012	7003	5009	7007	7023	1007	7027	7018	7017	7025	7010	1008	7019	7016											
		7012	7002	7014	1002	1004	5004	7004	5013	5010		5011	5008	7031				7009	7008	7026		7021	7020										
			7006	1003	7011	7022	5005					5007																					
C	2075	2031	2032	2033	2013	2074	2014	2012	2078	2038	2017	2041	2040	2022	2023	2030	2046	2045	2042	2044	2055	2060	2064	2051	2070	2066	2068	2069	2035				
	2001	2049		2003	2004	2008	2010	2034	2016	2018	2077	2062	2039	2020	2028		2025	2026	2029	2048		2043	2057	2058	2065	2050	2084	2052	2053	2036			
	2002	2071		2005	2009	2015	2011	2073	2037	2006	2019			2024		2047					2061	2059	2054	2072	2056	2067		2063					
R	3043	3001	3029	3003	3004	3007	3008	3058	3051	3009	3015	3016	3017	3021	3067	3018	3066	3054	3057	3060	3052	3068	3065	3062	3035	3030	3078	3038	3031	3039	3025	3044	
				3002			3010	3027	3006	3020	3061	3011	3069	3034	3053	3019		3056		3063					3070	3028	3036	3032	3037	3040	3026	3049	3049
	3042					3005			3059	3050	3013	3014	3012	3022	3023		3055									3033	3024	3064	3045	3048	3047	3046	3046



Free service manuals
 Gratis schema's
 Digitized by

www.freeservicemanuals.info



MW/PO (520-1605 kHz)	*1		min.	5007		max.	
	512 kHz		max.	5006			
	1635 kHz		min.	CT4			
	550 kHz			1009			
	1500 kHz		CT3				
FM 87.5 - 108 MHz AFC off	10.7 MHz via 10 nF $\Delta f = 200$ kHz (50 Hz)		min.	5005		max.	symm.
	86.5 MHz		max.	5004			
	109 MHz		min.	CT2			
	88 MHz			5002			
	106 MHz		CT1				
Clock freq. AC= 0 V, DC= 9 V				3055		$f \text{ } \diamond 2 = *2$	

↑ Repeat * 1 for version /00, /02
for version /17, /20
* 2 for version /00, /02
for version /17, /20

IF = 468 kHz (mod. 1 kHz)
IF = 455 kHz (mod. 1 kHz)
F = 50 Hz
F = 60 Hz

"Bei notwendigem Abgleich ist das Gerät auf die gesetzlich vorgeschrieben Eckfrequenzen abzugleichen".

GB DISMANTLING

Cabinet

Remove the 5 marked screws from the base 418. The lid 402 may now be tilted forwards. The cassette lid 401 may be taken out in dismantled state by pushing the projections outwards. When doing this, mind the spring 424. The damper 404 may be taken out after removal of 2 screws.

Tape deck

The tape deck may be taken out after removal of 2 screws and unsoldering of one lead. The pressure roller 13 may be taken out after removal of the torsion spring 34 and the E-ring 15. The heads plate 27 may be taken out after removal of the heads 35, 38 + 2 springs 34, 40. The knobs 21 may be prised off after removal of the E-ring 98, unhooking of the springs 25 and sliding-out of the shaft 23. The tape-deck switch 18, 19 may be removed in STOP position by pulling the switch straight up.

ADJUSTMENTS AND CHECKS

Height of record/playback head

- Switch off the supply voltage.
- Slide adjusting jig 4822 402 60464 over capstan 80 while pressure roller 13 is slightly pulled back.
- The jig must be slid over the capstan to the point where it is in line with the erase head tape guides.
- The R/P-head must now be adjusted in a way that the jig slides exactly between the tape guides of the two heads.

Azimuth adjustment of record/playback head

The R/P-head azimuth is adjustable with the left screw which is accessible via a hole in the cabinet when the apparatus is in position "Play" and the cassette lid open. For alignment, the 8 kHz section of cassette SBC133 (4822 397 30039) is used; this cassette must be inserted in the recorder underneath the open cassette lid. In "Play" position the 8 kHz signal must be adjusted for maximum output on plus connection of loudspeaker.

Check of play take-up torque

The friction force can be measured with the friction test cassette 4822 395 30054. At the take-up side the cassette must indicate a value between 40 and 60 gcm.

Tape speed

With wow-and-flutter meter

- Connect the set to a wow-and-flutter meter via the + terminal of the loudspeaker.
- Switch set to "Play" position and use the 3150 Hz section of test cassette SBC133.
- The motor speed can be adjusted by means of a trimming potentiometer (accessible via hole in top of motor).
- Tape speed 4.76 cm/s \pm 3%.
- Wow and flutter \leq 0.35%.

With cassette service set 801/CSS

- Connect set to cassette service set, via + terminal of loudspeaker.
- Use the 50 Hz section of test cassette SBC133.
- Switch set to "Play" position and adjust volume.
- Adjust beat of test cassette indicator to minimum by means of trimming potentiometer.

NL UITKASTEN**Kast**

Verwijder de 5 gemerkte schroeven uit de onderkant 418.
De deksel 402 kan nu van achter naar voren gekanteld worden.

De cassetteklep 401 laat zich in uitgekaste toestand wegnemen als men de nokken naar buiten drukt. Let daarbij op veer 424.

De demper 404 is na het losdraaien van 2 schroeven weg te nemen.

Loopwerk

Het loopwerk is, na het losdraaien van 2 schroeven en het lossolderen van een draad, weg te nemen.

De drukrol 13 kan na het verwijderen van de torsieveer 34 en de E-ring 15 weggenomen worden.

De koppenschuif 27 is te verwijderen na het wegnemen van de koppen 35, 38 en 2 veren 34, 40.

De knoppen 21 zijn te verwijderen na het wegnemen van de E-ring 98, losmaken van de veertjes 25 en het uitschuiven van de as 23.

De loopwerkschakelaar 18,19 kan in stop positie verwijderd worden door deze rechtstandig omhoog te trekken.

INSTELLINGEN EN KONTROLES**Kophoogte o/w kop**

- Schakel de voedingsspanning van het apparaat uit.
- Schuif de instelmal 4822 402 60464 over de toonas 80 terwijl de drukrol 13 iets teruggetrokken wordt.
- De mal moet zover over de toonas geschoven worden, dat deze zich in het verlengde van de wiskopbandgeleiders bevindt.
- De o/w-kop moet nu zodanig ingesteld worden dat de mal precies tussen de bandgeleiders van beide koppen schuift.

Azimuth instelling o/w kop

De azimuth instelling van de o/w kop wordt ingesteld met de linker schroef welke bereikbaar is bij het apparaat in stand "Play".

Bij deze instelling gebruikt men 8 kHz deel van de test-cassette SBC133 (4822 397 30039) welke in het apparaat gelegd dient te worden onder de geopende cassette klep.

In pos. "Play" dient het 8 kHz signaal op maximaal te worden afgeregeld op de + aansluiting van de luidspreker.

Controle op spoelfrictie

De frictiekracht kan worden gemeten met de frictie meetcassette (4822 395 30054).
De cassette moet aan opspoelzijde 40-60 gcm. aangeven.

Bandsnelheid

Met wow-en-flutter meter

- Sluit het apparaat aan op de wow en flutter meter via de + aansluiting van de luidspreker.
- Apparaat in stand "Play" en gebruik het 3150 Hz deel van de testcassette SBC133.
- De snelheid van de motor kan tevens ingesteld worden met een instelpotmeter (zie gat in motor aan bovenzijde).
- Snelheid $4,76 \text{ cm/s} \pm 3\%$.
- De wow-en-flutter $\leq 0,35\%$.

Met cassette service set 801/CSS

- Sluit het apparaat via de + aansluiting van de luidspreker aan op de cassette service set.
- Gebruik het 50 Hz deel van de testcassette SBC133.
- Zet het apparaat in stand "Play" en stel volume in.
- Regel de zweving van de testcassette indicator op minimum met de instelpotmeter.

F DEMONTAGE**Ebénisterie**

Enlever les 5 vis marquées en-dessous du boîtier 418. Le couvercle 402 peut désormais être rabattu de l'arrière à l'avant.

Le couvercle de compartiment de cassette 401 pourra être enlevé lorsque en position de démontage on écarte les cames. Faire attention au ressort 424.

Après avoir dévissé les 2 vis, l'amortisseur 404 pourra être enlevé.

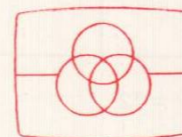
Mécanique

Dévisser les 2 vis et dessouder un fil, la mécanique pourra ainsi être ôtée.

Après avoir enlevé le ressort de torsion 34 et l'anneau E 15 on pourra enlever le galet presseur 13.

La coulisse des têtes 27 est amovible après que les têtes 35, 38 et les 2 ressorts 34, 40 aient été enlevés. Enlever les boutons 21 après avoir ôté l'anneau E 98, détacher les ressorts 25 et faire glisser l'axe 23.

Le commutateur de la mécanique 18, 19 pourra être enlevé en le tirant perpendiculairement vers le haut.



Free service manuals

Gratis schema's

Digitized by

www.freeservicemanuals.info

REGLAGES ET CONTROLES**Hauteur de la tête d'enregistrement/lecture**

- Couper la tension d'alimentation.
- Glisser le gabarit de réglage 4822 402 60464 sur le cabestan 80 tout en repoussant un peu le galet presseur 13.
- Le gabarit doit être glissé sur le cabestan jusqu'au point où il est dans prolongement des guide-bande de la tête d'effacement.
- Régler la tête d'enregistrement/lecture en hauteur de façon que le gabarit puisse se placer exactement entre les guide-bande des deux têtes.

Réglage d'azimut de la tête d'enregistrement/lecture

L'azimut peut être réglé au moyen de la vis gauche accessible à travers un trou dans le coffret, l'appareil étant placé dans la position "Play" (lecture).

Utiliser pour le réglage la plage de 8 kHz de la cassette d'essai SBC133 (4822 397 30039). La cassette est introduite dans l'appareil et le volet du compartiment demeure ouvert.

Dans la position "Play" (lecture) le signal de 8 kHz est ajusté pour avoir le maxi de sortie sur le "+" du haut-parleur.

Contrôle de la friction d'enroulement

La force de friction est mesurable au moyen de la cassette d'essai "friction" 4822 395 30054. Du côté de la bobine réceptrice la cassette doit indiquer entre 40 et 60 gcm.

Vitesse de défilement

Au moyen de l'instrument de mesure de pleurage et de scintillement.

- Connecter l'appareil à l'instrument de mesure à travers le point de branchement '+' du haut-parleur.
- Commuter l'appareil dans la position "Play" (lecture) et jouer la plage de 3150 Hz de la cassette d'essai SBC133.
- La vitesse de rotation du moteur est réglable par action sur un potentiomètre de réglage (accessible par le trou dans le dessus du moteur).
- Vitesse de défilement: $4,76 \text{ cm/s} \pm 3\%$.
- Pleurage et scintillement: $\leq 0,35\%$.

Au moyen du jeu "Cassettes Service" 801/CSS

- Brancher l'appareil à travers le point de branchement '+' du haut-parleur au jeu Cassettes Service.
- Jouer la plage de 50 Hz de la cassette d'essai SBC133.
- Commuter l'appareil dans la position "Play" (lecture) et régler le volume.
- Agir sur le potentiomètre de réglage pour avoir le minimum de battement de l'indicateur de test.

D AUSBAU AUS DEM GEHÄUSE**Gehäuse**

Die fünf markierten Schrauben von der Unterseite 418 her lösen.

Der Deckel 402 lässt sich nun von hinten nach vorne kippen.

Die Cassettenfachklappe 401 lässt sich in ausgebaute Lage herausnehmen, wenn die Nocken auswärts gedrückt werden. Es ist dann die Feder 424 zu beachten.

Der Dämpfer 404 lässt sich nach Herausdrehen zweier Schrauben herausnehmen.

Laufwerk

Das Laufwerk lässt sich nach Herausdrehen zweier Schrauben und nach Entlöten eines Drahtes ausbauen.

Die Andruckrolle 13 lässt sich nach Ausbau der Torsionfeder 34 und des E-Rings 15 beseitigen.

Die Kopfscheibe 27 kann nach Ausbau der Köpfe 35, 38 und zweier Federn 34, 40 entfernt werden.

Nach Abnahme des E-Rings 98, nach Aushängen der Federn 25 und nach Herausschieben der Achse 23 lassen sich die Knöpfe 21 abziehen.

Der Laufwerkschalter 18, 19 kann in Stoppstellung entfernt werden, wenn er aufrecht hochgezogen wird.

EINSTELLUNGEN UND KONTROLLEN**Höhe des A/W-Kopfes**

- Die Speisespannung des Geräts abschalten. Die Einstellehre 4822 402 60464 auf die Tonwelle 80 schieben, während die Andruckrolle 13 ein wenig zurückgezogen wird.
- Die Lehre ist so weit auf die Tonwelle zu schieben, dass sie die Fortsetzung der Löschkopf-Bandführungen ist.
- Der A/W-Kopf ist nun derart einzustellen, dass sich die Lehre genau zwischen die Bandführungen beider Köpfe schiebt.

Azimuteinstellung des A/W-Kopfes

Der Azimut des A/W-Kopfes wird eingestellt mit der Linken Schraube, die - wenn das Gerät in "play"-Stellung ist - bei geöffneter Cassettenfachklappe durch ein Loch im Gehäuse zugänglich ist.

Bei dieser Einstellung wird der 8-kHz-Teil der Testcassette SBC133 (4822 397 30039) benutzt.

Die Cassette soll unter die geöffnete Cassettenfachklappe in das Gerät eingelegt werden. In der "play"-Stellung soll das 8-kHz-Signal auf den + Anschluss des Lautsprechers auf den Höchstwert eingestellt werden.

Kontrolle der Aufwickelfriction

Die Friktionskraft lässt sich mit der Friktionsmesscassette 4822 395 30054 messen.

Die Cassette soll auf der Aufwickelseite 40-60 grcm. anzeigen.

Bandgeschwindigkeit

Mit dem Instrument zum Messen von Gleichlaufschwankungen

- Das Gerät über den + Anschluss des Lautsprechers an das Instrument schalten.
- Gerät in "play"-Stellung bringen und den 3150-Hz-Teil der Testcassette SBC133 benutzen.
- Die Motorgeschwindigkeit lässt sich gleichzeitig mit einem Einstellpotentiometer einstellen (siehe Loch im Motor auf der Oberseite).
- Geschwindigkeit 4,76 cm/s \pm 3%.
- Gleichlaufschwankungen \leq 0,35%.

Mit dem Cassetten-Servicesatz 801/CSS

- Das Gerät über den + Anschluss des Lautsprechers an den Cassette-Servicesatz schalten.
- Den 50-Hz-Teil der Testcassette SBC133 benutzen.
- Gerät in "play"-Stellung bringen und Lautstärke einstellen.
- Mit dem Einstellpotentiometer die Schwebung des Testcassettenindikators auf Mindestwert einstellen.

I SMONTAGGIO**Mobile**

Togliere le cinque viti marcate al di sotto del mobile 418.

Il coperchio 402 può quindi essere ribaltato verso il davanti.

Il coperchio del vano cassette 401 può essere levato in posizione smontata quando le came vengono scostate al di fuori; fare attenzione alla molla 424.

Dopo aver svitato 404 le due viti, l'ammortizzatore potrà essere tolto.

Meccanismo

Il meccanismo potrà essere levato dopo aver svitato 2 viti e dissaldato un filo.

Il rullo pressore 13 è amovibile dopo aver tolto la molla di torsione 34 e l'anello E 15.

Dopo che le testine 27 e le 2 molle siano 35, 38 state tolte, anche la slitta delle teste potrà essere levata 34, 40.

Togliere le manopole 21 dopo aver levato l'anello E 98, staccare le molle 25 e far scivolare il perno 23.

Il commutatore del meccanismo 18, 19 potrà essere tolto tirandolo alla perpendicolare verso l'alto.

REGOLAZIONE E CONTROLLI**Regolazione dell'altezza della testina di reg/rip**

- Togliere la tensione d'alimentazione.
- Far slittare la dima 4822 402 60464 sul capstan 80 mentre il rullo pressore 13 è leggermente spinto indietro.
- La dima deve essere fatta slittare in modo che il suo prolungamento si trovi in linea con le guide delle testine di cancellazione.
- La testine reg/rip può ora essere regolata. La dima deve trovarsi tra le guide delle due testine.

Regolazione dell'azimuth della testina di reg/rip

L'azimuth è regolabile con la vite 88.

Per l'allineamento, può essere usata la parte incisa 8 kHz della cassetta SBC133 (4822 397 30097).

Se necessario, regolare il potenziometro del volume fino a che la tensione in uscita è leggibile in modo chiaro.

In posizione riproduzione il segnale a 8 kHz deve essere regolato per la massima tensione in uscita alla + 1006.

Frizione d'avvolgimento veloce 92

La forza della frizione deve essere regolata con la cassetta 4822 395 30054 (811/CTM) in posizione "riproduzione".

Il valore deve essere:

- Bobina di destra 50 grcm. E'ammessa una variazione di 10 grcm.

Velocità del nastro

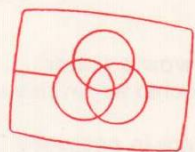
Con un misuratore di wow e flutter

- Collegare l'apparecchio ad un misuratore di wow e flutter (+ 1006).
- Mettere il registratore in posizione "Riproduzione" inserendo la parte incisa a 3150 Hz della cassetta SBC133.
- Regolare la velocità con il potenziometro (vedere il foro posto sotto la parte dove è posizionato il motore).
La variazione massima consentita è \pm 2%.
- A parte il valore di wow e flutter letto sullo strumento, questo può essere il 0,35% in più.

Con il cassette service set 801/CSS

- Collegare l'apparecchio al cassette service set sulla presa (+ 1006).
- Mettere l'apparecchio in posizione riproduzione.
- Regolare per il minimo wow e flutter dell'indicatore del CSS.

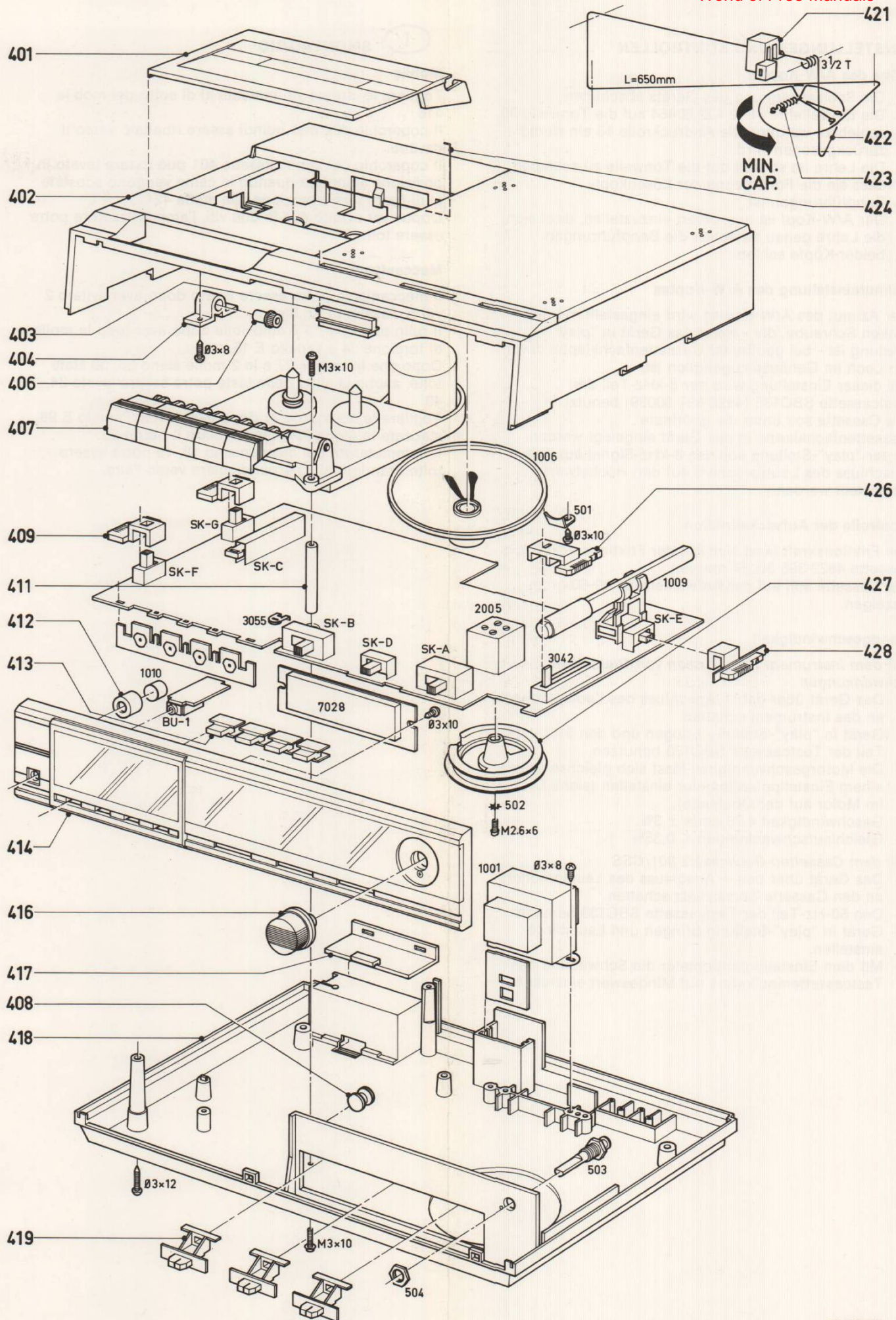
- 401 4822 443 60923
- 402 4822 443 30453
- 403 4822 278 90465
- 404 4822 404 20423
- 406 4822 528 40233
- 407 4822 410 22765
- 408 4822 528 80856
- 409 4822 411 60834
- 411 4822 532 20803
- 412 4822 426 60219
- 413 4822 410 22766
- 414 4822 443 30454
- 416 4822 413 31066
- 417 4822 426 20037
- 418 4822 443 50361
- 419 4822 411 60835
- 421 4822 450 80757
- 422 4822 321 30214
- 423 4822 492 31153
- 424 4822 492 40975
- 426 4822 411 60833
- 427 4822 528 40234
- 428 4822 411 60832

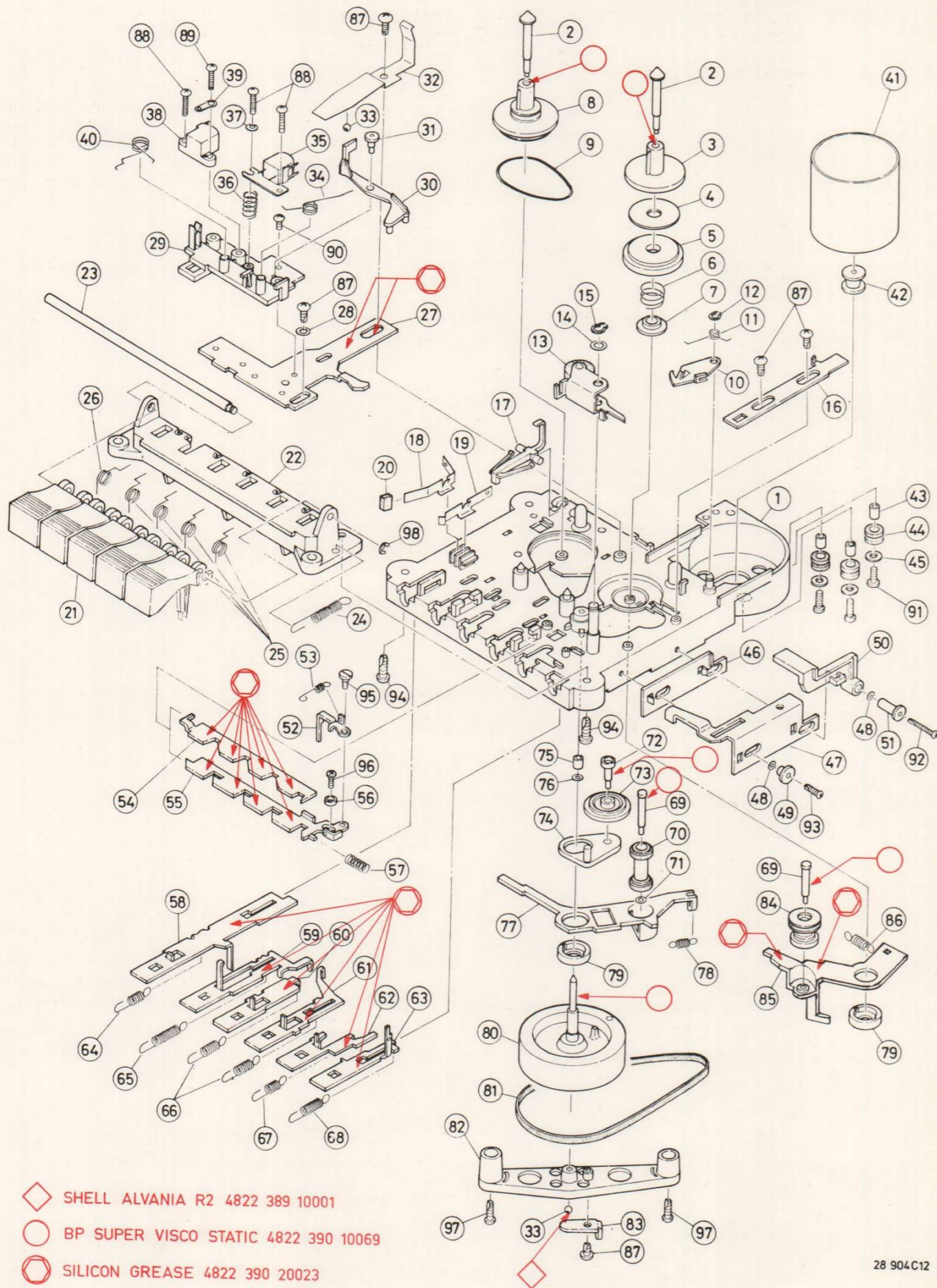


Free service manuals
Gratis schema's

Digitized by

www.freesevicemanuals.info





- ◇ SHELL ALVANIA R2 4822 389 10001
- BP SUPER VISCO STATIC 4822 390 10069
- SILICON GREASE 4822 390 20023

2	4822 535 91265	40	4822 492 62509	72	4822 535 91267
3,4,5,6,7	4822 528 10443	41,42	4822 361 20252	73	4822 403 40139
8	4822 403 51618	47	4822 403 51619	74	4822 403 51621
9	4822 358 30329	48	4822 532 51302	75	4822 532 10918
13	4822 528 70367	49	4822 403 51623	76	4822 532 51304
17	4822 403 51625	53	4822 492 62511	78	4822 492 62502
18	4822 278 90454	57	4822 410 40285	79	4822 403 51624
19	4822 278 90453	64	4822 492 62504	80	4822 528 60165
24	4822 492 62501	65	4822 492 62505	81	4822 358 20168
29	4822 403 51626	66	4822 492 62506	84	4822 532 20759
33	4822 520 40149	67	4822 492 62508	85	4822 403 51622
34	4822 492 62512	68	4822 492 62507	86	4822 492 62503
35	4822 249 10161	69	4822 535 91268		
36	4822 535 91266	70	4822 403 40141		
38	4822 249 40143	71	4822 532 51303		

Only those parts of which the service code numbers are stated are normal service parts.

(GB)

Safety regulations require that the set be restored to its original condition and that parts which are identical with those specified, be used.

(NL)

Veiligheidsbepalingen vereisen, dat het apparaat bij reparatie in zijn oorspronkelijke toestand wordt teruggebracht en dat onderdelen, identiek aan de gespecificeerde, worden toegepast.

(I)

Le norme di sicurezza esigono che l'apparecchio venga rimesso nelle condizioni originali e che siano utilizzati i pezzi di ricambio identici a quelli specificati.

(F)

Les normes de sécurité exigent que l'appareil soit remis à l'état d'origine et que soient utilisées les pièces de rechange identiques à celles spécifiées.

(D)

Bei jeder Reparatur sind die geltenden Sicherheitsvorschriften zu beachten. Der Originalzustand des Geräts darf nicht verändert werden; für Reparaturen sind Original-Ersatzteile zu verwenden.

(GB)

Because, generally speaking, MOS IC's are very sensitive to overload and too high voltages, measurements should be carried out with greatest possible care. For further instructions, see the directions enclosed in the separate IC-packages.

(F)

Parce qu'en général, les IC MOS sont très sensibles à la surcharge et à des tensions trop élevées, il faudra procéder aux mesures avec le plus grand soin. Pour plus de détails, voir les instructions accompagnant l'emballage des IC.

(NL)





Omdat MOS IC's in het algemeen zeer gevoelig zijn voor overbelasting en te hoge spanning dient bij het meten de grootst mogelijke zorgvuldigheid in acht genomen te worden. Zie voor verdere instructies de bijsluiter in de verpakking van de IC's.

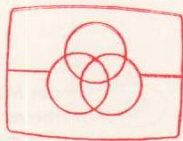
(D)

Da MOS IC's im allgemeinen sehr empfindlich gegen Überbelastung und zu hohe Spannung sind, muss man beim Messen äusserst vorsichtig vorgehen. Für weitere Weisungen siehe den beigefügten Zettel in der Verpackung der IC's.

(I)

Dato che gli IC MOS sono molto sensibili alla sovraccarica e alle tensioni troppo alte, occorrerà procedere alle misure con particolare cautela. Per altri particolari riferirsi alla istruzioni comprese nell'imballaggio di ogni IC.

-IC- 			-R-		
7007	TA7614AP-W	4822 209 81005	3078		5322 116 54214
7008	TA7628P	4822 209 81036	3042	10k	4822 105 10463
7025	MM5455N	4822 209 10105	3055		4822 100 20078
-TS- 			-C-		
7001	1502B	4822 130 40947	2005		4822 125 30027
7006	1502C	4822 130 44195	2004,2013,	} 40 nF 25 V	5322 122 34079
7022	NA32XJ TR	4822 130 41809	2019,2021,		
7026	1402E	4822 130 44196	2028,2030,		
7027	1602C	4822 130 40962	2040,2054		
			2077		
-D- 			2009	4 n ± 5 pF	4822 122 40185
			2014	8 n ± 5 pF	4822 122 40173
			2051,2071	200 nF	4822 122 31598
			2074,2078	7 n ± 5 pF	4822 122 40229
			-Miscellaneous-		
7002,7005	CDG00	4822 130 30702	SKA		4822 277 30689
7003,7004, } 7009,7010 }	CDG24	4822 130 30702	SKB		4822 277 30691
7011	FV1043AFC	4822 130 30845	SKC		4822 277 30692
7012÷7018	1N4001	4822 130 31438	SKD		4822 277 30693
7019	BZX79-C11	4822 130 34488	SKE		4822 277 20696
7020,7021, } 7024,7030, }	BA317	4822 130 30847	SKF,G		4822 277 20701
7031			BU-1		4822 267 40455
7023	BZX79-C4V7	4822 130 34174	1001		4822 146 20706
7029	SLIP151B	4822 130 31402	1006		4822 240 30199
-L- 			1010		4822 242 30105
1009		4822 157 51426	Panel switch	3 pin keyboard	4822 278 90463
5003,5012,5013		4822 153 10341	Panel switch	4 pin keyboard	4822 278 90464
5005		4822 153 10362	7028	TLR4192	4822 130 31338
5006		4822 156 30856			
5007		4822 242 70475			
5008		4822 153 10363			
5009		4822 158 10578			
5010		4822 242 70474			
5011		4822 242 70473			

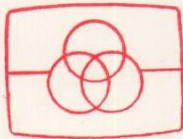


Free service manuals
Gratis schema's

Digitized by

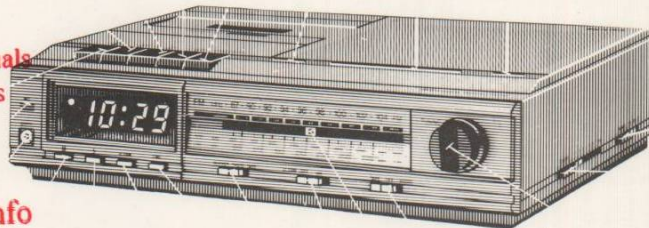
www.freescvicemanuals.info

Service
Service
Service



Free service manuals
Gratis schema's

Digitized by



www.freeservicemanuals.info

28 949B12

Service Manual

D7527/00S/02 = D7527/00

However with the exception of:

Echter met uitzondering van:

A l'exception de:

Jedoch mit Ausnahme von:

Eccetto per quanto:

Pos.	Becomes/wordt/devient /wird/diventa:	Was/was/etait /war/era:
401	4822 443 61055	4822 443 60923
402	4822 443 30475	4822 443 30453
404	4822 404 20459	4822 404 20423
406	4822 528 40243	4822 528 40233
407	4822 410 22886	4822 410 22765
409	4822 411 60902	4822 411 60834
414	4822 443 30476	4822 443 30454
417	4822 426 20042	4822 426 20037
418	4822 443 50379	4822 443 50361
426	4822 411 60901	4822 411 60833
428	4822 411 60899	4822 411 60832
2004	4822 122 31226	5322 122 34079
	20 pF 50 V	40 nF 25 V
2015	10 p	15 p
2074,2078	4822 122 31262	4822 122 40229
	7 pF 50 V	7 nF ± 5 pF
7027	4822 130 41434	4822 130 40962
	1602 D	1602 C

